Auswahl-Leitfaden Nr. 5

Metallbearbeitung

WINIX Produkte *) auch als Spray lieferbar	* 2000	2130	2140	2160	4000	* 4100	* 6000	6300	6515	* 7100	7102	* 7107	* 7300	* 7400	* 7700	300W
Temperaturbereich von °C	-25	-20	-25	-15	-	0	-180	-180	-180	-40	-40	-20	-20	-20	-10	+5
bis °C	+400	+1150	+100	+1200	-	+70	+450	+400	+400	+80	+80	+180	+500	+500	+180	+50
Arbeitsvorgang																
Biegen			■			■										
Bördeln		■														
Buntmetall (Bearbeitung)																
Einlaufen von Gesenken		■														
Flüssig-Ausbauchformen								■								
Fräsen															■	
Gewinderollen					■										■	
Gewindeschneiden	■				■										■	
Gießlöffelschlichte (Trennen)				■												
Kallibrieren						■										
Kaltfließpressen								■	■							
Korrosionsschutz										■	■	■	■	■		
Profilwalzen (Alu)			■													
Räumen					■										■	
Reduzieren								■								
Rohrbiegerei (Edelstahl)			■				■	■								
Schmieden			■					■								
Stanzen			■		■	■										
Streckdrücken		■	■													
Tiefbohren															■	
Tiefziehen		■	■			■										
Warmumformung		■														
Farbe	S	W	B	S	S	K	S	S	S	B	B	K	S	S	K	B

B = beige G = grün K = klar S = schwarz/dunkel W = weiß

Aufgrund der vielfältigen Einsatzmöglichkeiten und Einsatzbedingungen kann der Auswahl-Leitfaden lediglich Hinweise auf mögliche Anwendungen geben. Es können daher keine verbindlichen Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Vor einem Einsatz empfehlen wir Versuche durchzuführen bzw. den Einsatzfall mit uns abzusprechen.